

Mise à jour financée par le CODIFAB et France Bois Forêt.



Définition :

Revêtement de sol stratifié :

Revêtement de sol dont le parement est constitué de plusieurs feuilles minces d'un matériau fibreux (généralement du papier), imprégnées de résines aminoplastes, thermodurcissables (principalement mélamine).

Élément de revêtement de sol stratifié :

Élément constitué d'un parement, d'une âme et d'un contreparement, mis au format et usiné sur les chants aux dimensions appropriées.

Ces éléments sont usinés avec rainures et languettes pour permettre leur l'assemblage à la pose.

Parement :

Couche supérieure décorative, constituant la face vue lorsque le sol est installé, et comportant un overlay transparent résistant à l'usure. Cette couche est constituée de feuilles imprégnées de résines thermodurcissables pressées selon trois techniques différentes :

- stratifiés haute pression : HPL, tels que définis dans la norme NF EN 438
- stratifiés pressés en continu : CPL
- couches directement pressées sur l'âme : DPL

Âme :

Matériau support du parement du revêtement de sol stratifié.

Il s'agit généralement d'un :

- panneau de particules selon la norme NF EN 309
- panneau de fibres de moyenne densité (MDF) selon la norme NF EN 316
- panneau de fibres de haute densité (HDF) selon la norme NF EN 316

Contreparement :

Couche opposée au parement.

Il est généralement composé de HPL, CPL, DPL, papiers imprégnés ou placages bois.

Il est principalement utilisé pour contrebalancer et stabiliser le produit.

Classements d'usage :

En France, le classement d'usage des revêtements de sol est donné par le classement UPEC, établi sous le contrôle du CSTB.

Ce classement est défini en fonction de l'intensité du passage et de la nature de l'activité. Il intègre la sévérité d'usage en matière :

- d'usure (U)
- de poinçonnement statique ou dynamique (P)
- de présence d'eau accidentelle ou régulière (E)
- d'attaques de produits chimiques (C)

Le cahier 3509 du CSTB indique pour chaque type de local le classement UPEC minimum exigé pour le revêtement de sol.

Le classement UPEC d'un revêtement de sol stratifié est délivré dans l'Avis Technique le concernant.

En Europe, depuis 1996, la norme NF EN 685 identifie également des classes de destination des revêtements de sols. Elle définit des domaines d'utilisation affectés d'un niveau d'usage. Les classes sont identifiées par un nombre et/ou un symbole.

Le chiffre des dizaines correspond à la nature du local :

- 2 : domestique
- 3 : commercial
- 4 : industriel

Le chiffre des unités correspond à l'intensité du trafic :

- 1 : modéré
- 2 : général

- 3 : élevé
- 4 : très élevé

Ces deux classements sont complémentaires, les critères définis n'étant pas tous identiques (présence d'eau par exemple).

Caractéristiques et dimensionnement :

Exigences générales :

Les revêtements de sol stratifiés doivent être conformes aux exigences générales s'appuyant sur des normes d'essais définies, figurant dans le tableau suivant :

Caractéristiques	Exigences
Tolérances sur dimensions nominales : NF EN 13329	
• épaisseur de l'élément	± 0,5 mm
• longueur de l'élément :	
longueur > 1500 mm	± 0,3 mm/m
longueur ≤ 1500 mm	± 0,5 mm
• largeur de l'élément	± 0,1 mm
• largeur et longueur d'éléments carrés	± 0,1 mm
Tolérance d'équerrage du parement : NF EN 13329	± 0,2 mm
Tolérance de rectitude du parement : NF EN 13329	± 0,3 mm/m
Tolérance de planéité de l'élément : NF EN 13329	
• sur la largeur de l'élément :	
plan concave	± 0,15 %
plan convexe	± 0,20 %
• sur la longueur de l'élément :	
plan concave	± 0,50 %
plan convexe	± 1,00 %
Tolérance d'ouverture entre éléments) : NF EN 13329	± 0,20 mm
Tolérance de différence de hauteur entre éléments : NF EN 13329	± 0,15 mm
Variations dimensionnelles d'un échantillon en fonction de l'humidité relative (HR = 30 à 90 %) : NF EN 13329	
• sur la largeur de l'échantillon	± 0,9 mm
• sur la longueur de l'échantillon	± 0,9 mm
Tenue à la lumière : NF EN ISO 105 et NF EN 20105	
• échelle de laine bleue, partie B02	≥ 6
• échelle des gris, partie A02	≥ 4
Poinçonnement statique avec un cylindre d'acier de 11,30 mm de diamètre : NF EN 433	≤ 0,01 mm
Arrachement de la surface : NF EN 13329	≥ 1,0 N/mm ²

Pour des applications spéciales, comme des motifs décoratifs, des tolérances plus strictes peuvent être exigées.

Exigences de classification :

Les revêtements de sol stratifiés sont classés selon leur aptitude aux différents niveaux d'utilisation définis par la norme ISO 10874:2009 qui établit un système de classification pour les revêtements de sol résilients, textiles et stratifiés. Cette classification est basée sur des exigences pratiques relatives aux zones d'utilisation et à l'intensité d'utilisation et est liée aux exigences spécifiées dans la Norme internationale appropriée pour chaque type de revêtement de sol.

L'ISO 10874:2009 est également destinée à fournir des lignes directrices aux fabricants, aux rédacteurs de descriptifs et aux clients pour les aider à choisir la classe appropriée de revêtement de sol pour toute zone d'utilisation donnée ou toute pièce spécifique.

UTILISATION DANS UN LOCAL DOMESTIQUE			
Niveau d'utilisation	Modéré 21	Général 22	Elevé 23
Résistance à l'abrasion : NF EN 13329	AC1	AC2	AC3
Résistance aux chocs : NF EN 13329	IC1	IC1	IC1
Résistance aux taches : NF EN 438 • groupes 1 et 2 • groupe 3	≥ 4 ≥ 3	≥ 4 ≥ 3	5 ≥ 4
Effet d'un pied de meuble : NF EN 424			Aucun dommage Cotation de type 0
Effet d'une chaise à roulette : NF EN 425			25000 cycles sans déteriorati on
Gonflement en épaisseur : NF EN 13329	≤ 20 %	≤ 20 %	≤ 18 %
Résistance à la traction des assemblages ISO 24334	Voir NF EN 13329 /N1		
Résistance à l'arrachement de surface	Voir NF EN 13329 /N1		

UTILISATION DANS UN LOCAL COMMERCIAL			
Niveau d'utilisation	Modéré 31	Général 32	Elevé 33
Résistance à l'abrasion : NF EN 13329	AC3	AC4	AC5
Résistance aux chocs : NF EN 13329	Voir NF EN 13329 /N1		
Résistance aux taches : NF EN 438 • groupes 1 et 2 • groupe 3	5 ≥ 4	5 ≥ 4	5 ≥ 4
Effet d'un pied de meuble : NF EN 424	Aucun dommage Cotation de type 0	Aucun dommage Cotation de type 0	Aucun dommage Cotation de type 0
Effet d'une chaise à roulette : NF EN 425	25000 cycles sans détérioration		
Gonflement en épaisseur : NF EN 13329	≤ 18 %	≤ 18 %	≤ 15 %
Résistance à la traction des assemblages ISO 24334	Voir NF EN 13329 /N1		
Résistance à l'arrachement de surface	≥ 1,25 N/mm ²	≥ 1,50 N/mm ²	
Stabilité dimensionnelle ISO 24339		Voir NF EN 13329 /N1	

Exigences supplémentaires :

Elles peuvent être exigées pour des applications spécifiques et figurent dans le tableau suivant :

Caractéristiques	Exigences
Humidité au départ de l'usine du fabricant : NF EN 322	entre 4 et 10 %
Aspect, défauts de surface : NF EN 438	légers défauts tolérés

Fabrication :

Par l'action simultanée de la chaleur et de la pression, les feuilles composant le parement sont :

- soit pressées entre elles et collées sur l'âme, dans le cas de HPL et de CPL
- soit pressées directement sur l'âme dans le cas de DPL pour constituer des panneaux qui sont ensuite découpés au format des éléments et dont les chants sont alors usinés.

Références normatives :

Normes actuelles :

- NF EN 13329 (NF B 54-020) : Revêtements de sol stratifiés – Éléments dont la surface est à base de résines aminoplastes thermodurcissables – Spécifications, exigences et méthodes d'essai
- NF EN 14041 (NF P 62-002) : Revêtements de sols résilients, textiles et stratifiés – Caractéristiques essentielles
- NF EN 309 (NF B 54-101) : Panneaux de Particules – Définition et classification
- NF EN 316 (NF B 54-050) : Panneaux de fibres de bois – Définition, classification et symboles
- NF EN 438 (NF T 54-301) : Stratifiés haute pression décoratifs (HPL) – Plaques à bases de résines thermodurcissables
- NF EN ISO 10874
- Revêtements de sol résilients, textiles et stratifiés - Classification

Autres documents :

- Cahier 3509 du CSTB : Revêtements de sol – Notice sur le classement UPEC et Classement UPEC des locaux
- Cahier 3642 Systèmes de revêtements de sol stratifiés posés flottants
- Guide d'entretien des ouvrages en bois (FCBA)
- DTU 51-12 Revêtement de sol stratifié en pose flottante. en cours de rédaction

Principales spécifications et recommandations :

Niveau d'utilisation et marquage :

La conformité des revêtements de sol stratifiés aux exigences de la norme NF EN 13329 doit être clairement indiquée par le fabricant soit sur l'emballage, soit sur une étiquette.

La classe appropriée au niveau d'utilisation, conformément à la norme 'ISO 10874:2009 doit être clairement indiquée par le fabricant soit sur l'emballage, soit sur une étiquette.

Les revêtements de sols stratifiés ne sont pas admis en locaux industriels.

Mise en œuvre :

Les revêtements de sol stratifiés sont mis en œuvre selon la technique de la pose flottante.

Dans l'attente d'un DTU spécifique aux revêtements de sol stratifiés, la pose peut être effectuée selon le DTU 51-11 « Pose flottante des parquets et revêtements de sol contrecollés à parement bois ».

Le système de fixation des lames entre elles se fait par collage ou par clipsage. Il est nécessaire de respecter les points suivants :

- Supports sains, stables et de niveau affranchi de toute remontée d'humidité : chape ciment, carrelage, grès, pierre, anciens parquets, tapis aiguilletés de faible épaisseur
- Support plan : 5 mm de flèche maximum sous la règle de 2 m
- Interposition d'un matériau résilient entre le support et le revêtement de sol et d'un film de polyéthylène sur tout support à base de liant hydraulique
- Sens de pose : lames parallèles à la plus grande longueur de la pièce, lames parallèles aux rayons de la lumière du jour
- Jeu de dilatation : en périphérie des pièces (8 à 10 mm minimum), et au droit des obstacles (tuyauterie, poutres, etc.)
- Fixation des lames par collage : respecter les consignes du fabricant de revêtement de sol stratifié pour choisir la colle qui

sera déposée impérativement sur la joue supérieure de la rainure

- Pièces indépendantes : coupure au droit des seuils
- Plinthes et profilés de finition impératifs
- Respecter un délai de 24 heures pour que la colle prenne

Entretien :

Les stratifiés sont livrés finis. En raison de leur surface lisse, ils ne retiennent ni la saleté, ni la poussière.

Pour des raisons d'hygiène, il est important de réaliser des joints complètement hermétiques, par un emboîtement parfait des lames et par un dosage parfait de la colle.

L'entretien des stratifiés se fait à la serpillière essorée, éventuellement imbibée d'un produit d'entretien. En effet, ils résistent à la plupart des produits chimiques ménagers et solvants organiques (acétone, white spirit, benzène...).

Informations environnementales et sanitaires :

Concernant les questions environnementales et sanitaires, les revêtements de sol stratifiés sont concernés par les rubriques suivantes :

- Données environnementales
- Eco-certification
- Données sanitaires
 - o usinage
 - o formaldéhyde
 - o Grenelle de l'Environnement 2
- Règlement Reach
- Déchets de bois

Le contenu de ces rubriques est indiqué dans la fiche 01.03.

Marquage CE

Selon le Règlement Produits de Construction (RPC n° 305-2011), le fabricant doit apposer le marquage CE sur chaque produit de construction pour lequel une déclaration de performances (DoP) est établie. Les répartitions des tâches à réaliser en fonction des systèmes d'Evaluation et de Vérification de la Constance des Performances sont les suivantes :

		Système d'EVCP				
Tâche à effectuer :		4	3	2+	1	1+
le Fabricant	CPU	oui	oui	oui	oui	oui
	Evaluation des performances produit selon essai / calcul / valeur tabulée / document	oui	-	oui	-	-
	Essais complémentaires sur échantillons prélevés par lui	-	-	oui	oui	oui
l'Organisme Notifié	Inspection initiale, surveillance, évaluation et appréciation continue du CPU	-	-	oui	oui	oui
	Evaluation des performances produit selon essai / calcul / valeur tabulée / document (y compris l'échantillonnage)	-	oui	-	oui	oui
	Essai par sondage sur échantillons prélevés par l'Organisme Notifié	-	-	-	-	oui

Explications :

EVCP : Evaluation et Vérification de la Constance des Performances

CPU : Contrôle de Production Usine

- Cette tâche n'a pas à être effectuée
- oui Gris clair : tâche à effectuer par le fabricant
- oui Gris foncé : tâche à effectuer par l'Organisme Notifié

Les revêtements de sols stratifiés relèvent de systèmes d'EVCP de niveau 1, 3 ou 4, selon la norme européenne harmonisée NF EN 14041, qui s'établissent ainsi en fonction de leur réaction au feu :

Produits de construction	Réaction au feu	Système d'attestation
Revêtements de sols stratifiés avec étape de production améliorant la réaction au feu	A _{FL} , B _{FL} , C _{FL}	1
Revêtements de sols stratifiés sans étape de production améliorant la réaction au feu mais nécessitant un essai	A _{FL} , B _{FL} , C _{FL} , D _{FL} , E _{FL}	3
Revêtements de sols stratifiés dont la réaction au feu ne requiert pas d'essai	E _{FL} , F _{FL}	4

Tous les revêtements de sols stratifiés mis sur le marché depuis le 1^{er} janvier 2007 doivent être marqués CE.